



# FICHE TECHNIQUE

Chariot élévateur électrique 6,0 t – VMAX CPD60E

## 1. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Modèle	CPD60E
Capacité nominale (Q)	6000 kg
Centre de gravité (C)	600 mm
Type d'énergie	Batterie lithium ou batterie (standard)
Type de conduite	Assis
Pneus (avant / arrière)	Pneumatiques / pleins
Roues (avant / arrière)	4 / 2

## 2. DIMENSIONS & MÂT

Empattement (L1)	2100 mm
Voie avant (W3)	1470 mm
Voie arrière (W2)	1190 mm
Porte-à-faux avant (L2)	577 mm
Angle d'inclinaison mât (avant / arrière)	6° / 9°
Hauteur mât abaissé (H1)	2430 mm
Levée libre (H3)	150 mm
Hauteur de levée max. (H)	3000 mm
Hauteur après levage (H2)	4420 mm
Hauteur protège-conducteur (H4)	2400 mm
Fourches Lxlxe	1370 x 150 x 60 mm
Longueur hors fourches (L')	3197 mm
Largeur hors-tout (W1)	1995 mm
Rayon de braquage extérieur (r)	2930 mm
Garde au sol sous mât (H5)	160 mm
Garde au sol au centre, chargé (H6)	170 mm
Déplacement latéral fourches max./min. (W5)	1840 / 300 mm
Pneus (avant / arrière)	8.25-15-14PR / 28x9-15

## 3. PERFORMANCES

Vitesse de translation (chargé / à vide)	13 / 14 km/h
Vitesse de levage (chargé / à vide)	260 / 320 mm/s
Vitesse de descente	< 600 mm/s
Pente franchissable (chargé)	15 %

#### 4. POIDS & BATTERIE

Configuration	Poids total (avec batterie)	Tension / capacité	Poids batterie
Lithium	9200 kg	80 V / 608 Ah	510 kg
Batterie (standard)	9450 kg	80 V / 700 Ah	1865 kg

#### 5. GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE

Moteur de traction (S2-60 min)	30 kW
Moteur de levage (S3-15 %)	30 kW
Contrôleur électronique	ZAPI
Chargeur (selon batterie)	80 V / 200 A (Lithium) – 80 V / 100 A (Batterie)
Frein de service / parking	Hydraulique / mécanique
Pression de travail hydraulique	19,5 MPa

Document non contractuel – Données indicatives sous réserve de modifications techniques. Chariotelevateur.fr – Chariot électrique VMAX CPD60E.