

CHARIOT ÉLÉVATEUR FRONTAL ÉLECTRIQUE · CONDUCTEUR ASSIS · 4 ROUES

VMAX CPD20E

2 000 kg · lithium 80 V · K Series

Chariot frontal électrique à conducteur assis, conçu pour la manutention professionnelle en intérieur et en extérieur sur sols adaptés. Batterie lithium sans entretien courant, moteurs AC, contrôleur ZAPI, freins à disques immergés (catalogue p. 49). Cette fiche décrit la version lithium 80 V / 202 Ah ; les versions plomb du catalogue ne sont pas reprises.



CPD20E — photographie du modèle ; mât, tablier et teinte représentés non contractuels

2 000 kg

Capacité nominale à 500 mm de centre de charge

80 V · 202 Ah

Batterie lithium — chargeur 80 V / 100 A

3 000 mm

Mât grande visibilité M300 — mâts jusqu'à 6 000 mm, page 4

1 170 mm

Largeur hors tout

2 172 mm

Rayon de braquage extérieur

≈ 3 620 kg

Poids en service, batterie incluse (jumelées : + 110 kg)

LECTURE DE CETTE FICHE

Les valeurs sont celles de la configuration de référence (mât grande visibilité M300 3 000 mm, pneumatiques, fourches 1 070 mm, sans accessoire), issues des données techniques VMAX K Series. La hauteur de levée, le centre de charge, le mât et les accessoires modifient la capacité disponible — voir les pages 4 et 5. La plaque de charge de la machine livrée fait foi.

Référence du document

VMAX-FT-CPD20E

Version · date

1.4 · 14 septembre 2026

Sources

Catalogue VMAX K Series 2.0-2.5 t, pages 49, 53 et 54 (équipements de la gamme électrique, données techniques, matrices de mâts, courbe de charge) · décotes accessoires : confirmation écrite du constructeur à VMAX Industries (valeurs indicatives) · page produit chariotelevateur.fr consultée le 13/09/2026

DONNÉES TECHNIQUES — REPÈRES VMAX ET ÉQUIVALENCES VDI 2198

CPD20E — configuration de référence

Mât grande visibilité M300 (3 000 mm), pneumatiques, fourches 1 070 × 100 × 40 mm, batterie lithium 80 V / 202 Ah. Repères VMAX ; équivalences VDI 2198 entre parenthèses, correspondance vérifiée symbole par symbole. Les valeurs sont celles du catalogue VMAX et n'ont pas été mesurées selon le protocole VDI.

1 · IDENTIFICATION	SYMB.	UNITÉ	CPD20E
Constructeur			VMAX
Modèle · série			CPD20E · K Series
Énergie			Électrique lithium
Conduite			Assis
Capacité nominale	Q	kg	2 000
Centre de charge	c	mm	500
Empattement	L1 (y)	mm	1 480
2 · POIDS	SYMB.	UNITÉ	CPD20E
Poids en service (avec batterie)		kg	≈ 3 620
Poids de la batterie lithium		kg	≈ 176
Poids total en charge nominale — valeur calculée (3 620 + 2 000)		kg	≈ 5 620
3 · ROUES · CHÂSSIS	SYMB.	UNITÉ	CPD20E
Type de bandage			Pneumatique
Nombre de roues avant / arrière			2 / 2
Dimensions pneus avant			7.00-12-12PR
Dimensions pneus arrière			18×7-8PR
Voie avant	W3 (b10)	mm	970
Voie arrière	W2 (b11)	mm	950
5 · PERFORMANCES	SYMB.	UNITÉ	CPD20E
Vitesse de translation chargé / à vide		km/h	13 / 15
Vitesse de levage chargé / à vide		mm/s	320 / 450
Vitesse de descente chargé / à vide		mm/s	≤ 600
Pente franchissable chargé		%	15
4 · DIMENSIONS	SYMB.	UNITÉ	CPD20E
Inclinaison du mât avant / arrière	α / β	°	6 / 12
Hauteur mât abaissé	H1 (h1)	mm	1 995
Levée libre	H3 (h2)	mm	150
Hauteur de levée	H (h3)	mm	3 000
Hauteur mât déployé	H2 (h4)	mm	4 045
Hauteur protège-conducteur	H4 (h6)	mm	2 098
Porte-à-faux avant	L2 (x)	mm	458
Longueur hors fourches	L (l2)	mm	2 353
Largeur hors tout	W1 (b1)	mm	1 170
Fourches : longueur × largeur × épaisseur	l × e × s	mm	1 070 × 100 × 40
Écartement des fourches min. / max.	W5 (b5)	mm	200 / 1 038
Garde au sol sous mât	H5 (m1)	mm	110
Garde au sol au centre de l'empattement	H6 (m2)	mm	105
Rayon de braquage extérieur	r (Wa)	mm	2 172
6 · MOTORISATION · ÉNERGIE	SYMB.	UNITÉ	CPD20E
Moteur de traction AC (S2 — 60 min)		kW	11
Moteur de levage AC (S3 — 15 %)		kW	12
Batterie : tension / capacité	V / Ah		80 / 202 — lithium
Énergie nominale — valeur calculée (80 × 202)		kWh	≈ 16,2
Chargeur	V / A		80 / 100
Contrôleur électronique			ZAPI
Frein de service / de parc			Hydraulique / mécanique
Pression hydraulique de service	MPa		18,5

Charges par essieu à vide et en charge : non renseignées au catalogue, à demander à VMAX Industries pour la configuration retenue. Pneus arrière : désignation reproduite telle qu'écrite au catalogue (« 18X7-8PR »), dimension et indice à préciser à la commande. Pente franchissable : le catalogue ne précise ni le protocole ni la durée admissible — valeur d'essai, non une pente d'exploitation autorisée. Source : catalogue VMAX pages 53-54.

DIMENSIONS COTÉES — CONFIGURATION DE RÉFÉRENCE, MÂT GRANDE VISIBILITÉ M300 3 000 MM

Encombrement du CPD20E

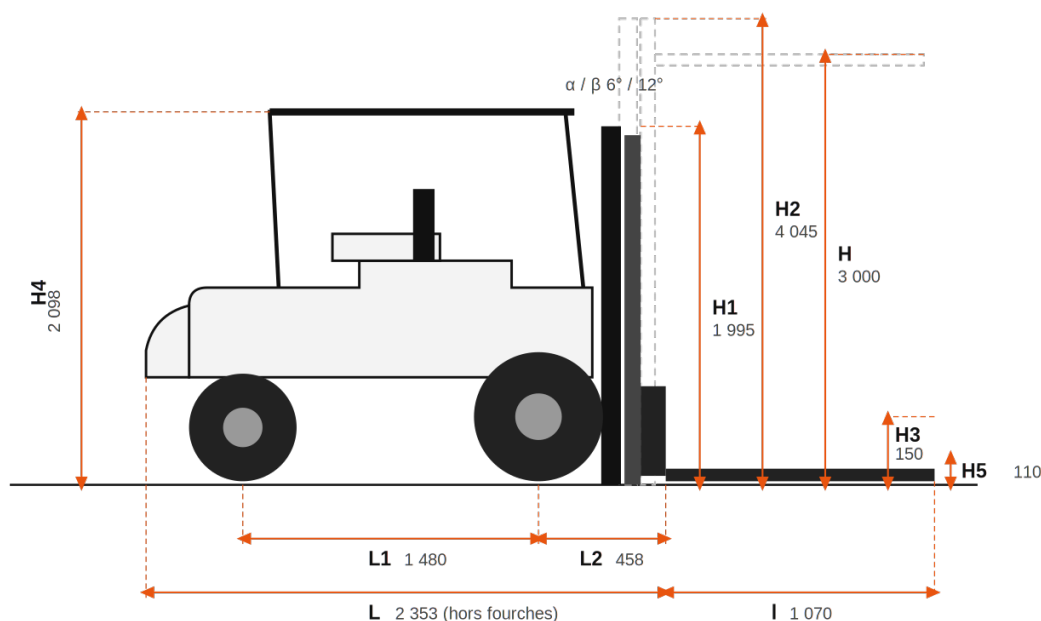
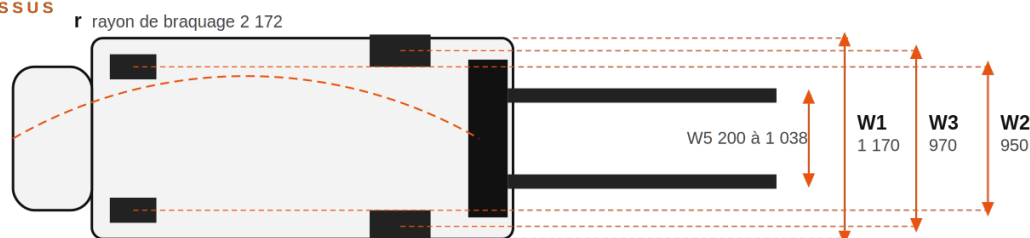
VUE LATÉRALE

VUE DE DESSUS


Schéma de principe, non à l'échelle. Cotes en millimètres, configuration de référence. Repères VDI 2198 entre parenthèses dans le tableau de la page 2.

ENCOMBREMENT PRINCIPAL

Longueur hors fourches (L)	2 353 mm
Longueur avec fourches 1 070 mm	3 423 mm
Largeur hors tout (W1)	1 170 mm
Rayon de braquage extérieur (r)	2 172 mm
Point haut de la machine, mât 3 000 abaissé	Protège-conducteur H4 = 2 098 mm

POINT HAUT DE LA MACHINE SELON LE MÂT — VALEUR CALCULÉE¹

M300 · 3 000 mm — abaissé 1 995	2 098 mm (protège-conducteur)
ZSM400 · 4 000 mm — abaissé 1 888	2 098 mm (protège-conducteur)
ZSM450 · 4 500 mm — abaissé 2 055	2 098 mm (protège-conducteur)
ZSM500 · 5 000 mm — abaissé 2 222	2 222 mm (mât)
ZSM550 · 5 500 mm — abaissé 2 388	2 388 mm (mât)

¹ Maximum entre la hauteur du mât abaissé et H4 = 2 098 mm, hors accessoires en toiture (gyrophare, éclairage) — à confirmer sur la machine configurée.

ALLÉES ET MANŒUVRES

La largeur d'allée de travail (Ast) dépend notamment des dimensions du chariot, du rayon de braquage (2 172 mm), de la longueur totale avec fourches (≈ 3 420 mm) et des dimensions de la charge. Elle doit être vérifiée pour l'application réelle, sur plan, avant commande.

CONFIGURATIONS DE MÂTS DISPONIBLES — CAPACITÉS À 500 MM DE CENTRE DE CHARGE — MONTE SIMPLE / JUMELÉE

Matrice des mâts CPD20E

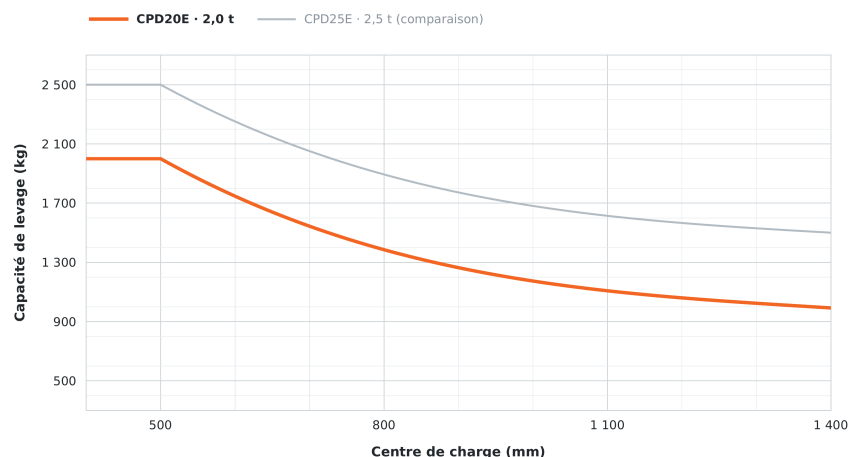
TYPE · MODÈLE	LEVÉE (MM)	ABAISSÉ (MM)	LEVÉE LIBRE (MM)	INCL. AV./AR. — SIMPLE	INCL. AV./AR. — JUMELÉES	Q À 500 MM — SIMPLE (KG)	Q À 500 MM — JUMELÉES (KG)
MÂT GRANDE VISIBILITÉ — M (2 SECTIONS)							
M300 — standard	3 000	1 995	150	6 / 12	6 / 12	2 000	—
M330	3 300	2 145	—	6 / 12	—	2 000	—
M350	3 500	2 245	—	6 / 12	—	2 000	—
M370	3 700	2 345	—	6 / 6	6 / 6	2 000	—
M400	4 000	2 545	—	6 / 6	6 / 6	2 000	—
M450	4 500	2 795	—	6 / 6	6 / 6	1 600	1 900
M500	5 000	3 045	—	6 / 6	6 / 6	1 200	1 700
M550	5 500	3 345	—	—	3 / 6	950	1 500
M600	6 000	3 595	—	—	3 / 6	800	1 200
DUPLEX À LEVÉE LIBRE TOTALE — ZM							
ZM200	2 000	1 495	495	6 / 12	—	2 000	—
ZM250	2 500	1 745	745	6 / 12	—	2 000	—
ZM300	3 000	1 995	995	6 / 12	—	2 000	—
ZM330	3 300	2 145	1 145	6 / 12	—	2 000	—
ZM350	3 500	2 245	1 245	6 / 6	6 / 12	2 000	—
ZM370	3 700	2 345	1 370	6 / 6	6 / 12	2 000	—
ZM400	4 000	2 545	1 545	6 / 6	6 / 12	2 000	—
ZM425	4 250	2 670	1 670	6 / 6	6 / 12	1 900	2 000
ZM450	4 500	2 795	1 795	6 / 6	6 / 6	1 800	1 900
ZM500	5 000	3 045	2 045	—	3 / 6	1 600	1 700
ZM550	5 500	3 345	2 345	—	3 / 6	—	1 600
ZM600	6 000	3 595	2 595	—	3 / 6	—	1 500
TRIPLEX À LEVÉE LIBRE TOTALE — ZSM							
ZSM360	3 600	1 755	655	6 / 6	6 / 6	2 000	—
ZSM400	4 000	1 888	778	6 / 6	6 / 6	2 000	—
ZSM435	4 350	2 005	905	6 / 6	6 / 6	1 750	1 900
ZSM450	4 500	2 055	995	6 / 6	6 / 6	1 600	1 800
ZSM480	4 800	2 155	1 055	6 / 6	6 / 6	1 250	1 700
ZSM500	5 000	2 222	1 121	6 / 6	6 / 6	1 100	1 600
ZSM550	5 500	2 388	1 288	3 / 6	3 / 6	850	1 300
ZSM600	6 000	2 605	1 505	3 / 6	3 / 6	700	1 100

Levée libre ZM / ZSM avec dossier de charge (sans dossier : + 435 mm) ; levée libre du M300 issue du tableau technique. « — » : valeur non renseignée au catalogue ou monte non proposée. Roues jumelées : poids en service + 110 kg. Hauteurs déployées non renseignées par variante. Source : matrice de mâts VMAX K Series 2.0-2.5 t, page 53.

LECTURE DU CATALOGUE — COURBE DE CHARGE CONSTRUCTEUR

Centre de charge et capacité

La capacité nominale de 2 000 kg est donnée à 500 mm de centre de charge. Lorsque le centre de gravité s'éloigne (charge profonde, fourches longues), la capacité disponible diminue.



CE QUE MONTRE CETTE COURBE

Une tendance, pas des valeurs : plus le centre de gravité de la charge s'éloigne du talon des fourches, plus la capacité disponible diminue. Deux tonnes nominales ne signifient pas deux tonnes quelle que soit la profondeur de la charge.

Aucune capacité intermédiaire n'est déduite de cette courbe dans cette fiche. Pour un centre de charge différent de 500 mm, une grande hauteur ou un accessoire, demander l'abaque de la configuration exacte. Pour l'exploitation, seule la plaque de charge de la machine livrée fait foi.

Reproduction graphique redessinée à partir du catalogue VMAX, p. 54 — lecture indicative uniquement. Les tracés sont reproduits à la précision de l'image source et ne constituent pas un abaque constructeur certifié. Mât, hauteur de levée, monte et accessoires ne sont pas précisés sur le graphique source. La courbe CPD25E est conservée en gris uniquement parce qu'elle figure sur le graphique source.

IMPACT INDICATIF DES ACCESSOIRES DE TABLIER

Tablier à déplacement latéral (TDL)	≈ - 100 kg — ordre de grandeur, confirmation écrite du constructeur pour la classe 2 t
Pack TDL + positionneur de fourches	≈ - 200 kg — ordre de grandeur, confirmation écrite du constructeur pour la classe 2 t
Fourches plus longues que 1 070 mm	Selon le centre de charge résultant — voir graphique

Valeurs indicatives, non contractuelles, communiquées par écrit par le constructeur à VMAX Industries — ni règle universelle ni formule : la capacité réelle avec accessoire dépend du poids et du déport de l'accessoire, du mât, de la hauteur et du centre de gravité de la charge. Seul l'abaque de la configuration exacte, puis la plaque de charge de la machine livrée, font foi.

IMPORTANT — CAPACITÉ RÉSIDUELLE

La capacité nominale de 2 000 kg est donnée à 500 mm de centre de charge en configuration de référence. Hauteur de levée, centre de charge réel, type de mât, monte de roues et accessoires réduisent la capacité disponible : toute configuration est à vérifier sur l'abaque correspondant avant commande ; la plaque de charge de la machine livrée fait foi.

CONFIGURATION DE SÉRIE ET OPTIONS

Équipements du CPD20E

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- Batterie lithium 80 V / 202 Ah avec système de gestion (BMS), prise de charge latérale
- Chargeur 80 V / 100 A
- Moteurs AC traction (11 kW) et levage (12 kW), sans balais (catalogue p. 49)
- Contrôleur ZAPI : freinage sur rampe, auto-diagnostic
- Freins de service à disques immergés (catalogue p. 49), frein de parc mécanique
- Essieu directeur compact, étanche poussière et eau (catalogue p. 49)
- Mât grande visibilité M300 3 000 mm ; système de levage avec fonction d'amortissement (catalogue p. 49)
- Tablier standard, fourches 1 070 × 100 × 40 mm
- Protège-conducteur, siège conducteur
- Direction assistée, siège avec ceinture, éclairage avant / arrière, gyrophare, alarme de recul — page produit chariotelevateur.fr (13/09/2026), à confirmer dans la configuration commandée
- Pneumatiques 7.00-12 / 18×7-8

OPTIONS DISPONIBLES

Mâts duplex et triplex jusqu'à 6 000 mm	Tablier à déplacement latéral	Positionneur hydraulique de fourches
Fourches de longueur spécifique	Fourches peseuses	Rotateur de fourches
Pneus pleins (bandages) / non marquants	Cabine fermée	Chauffage et / ou climatisation de cabine
Éclairage LED de travail · feu de sécurité Blue Spot	Caméra de recul	Siège suspendu renforcé
Détecteur de présence opérateur (OPS)	Bridage de vitesse usine	Personnalisation couleur et logo

Tarifs et disponibilité sur chariotelevateur.fr et sur devis ; accessoires de tablier et fourches longues : capacité résiduelle en page 5.

SYSTÈME ÉNERGÉTIQUE

Batterie	Lithium 80 V / 202 Ah — ≈ 176 kg
Énergie nominale	≈ 16,2 kWh (80 V × 202 Ah) — énergie nominale, non énergie utile garantie
Chargeur	80 V / 100 A
Gestion	BMS intégré, prise de charge latérale
Recharge	Recharges d'appoint pendant les pauses ; charge complète indicative 1,5 à 2 h (catalogue p. 49) ; autonomie de poste non déductible
Batterie — température	Batterie lithium : fonctionnement jusqu'à 55 °C, auto-chauffage en option (catalogue p. 49) ; plage du chariot non renseignée
Alimentation du chargeur	Alimentation secteur, puissance absorbée et connecteur à confirmer selon le chargeur livré

DOCUMENTATION ET UTILISATION EN FRANCE

Marquage	Marquage CE ; déclaration de conformité fournie avec la machine
Documents livrés	Notice d'instructions en français, plaque de charge de la configuration livrée, documentation technique
Utilisation en France	Mise en service, vérifications périodiques, formation du conducteur et autorisation de conduite à organiser conformément à la réglementation applicable à l'utilisation et à la configuration du matériel
Garantie	Selon conditions de vente VMAX Industries

VMAX Industries

22 ter route de la Seigneurie · 60260 Lamorlaye · France
chariotelevateur.fr · contact@chariotelevateur.fr · 06 29 16 27 35
 SAS au capital de 10 000 € · RCS Compiègne 105 746 101 · SIRET 10574610100010 · TVA FR09105746101

Caractéristiques susceptibles d'évoluer selon la configuration et les évolutions techniques du fabricant ; capacités à vérifier pour la configuration exacte (chariot, mât, accessoires). Document non contractuel — l'offre commerciale et la plaque de charge de la machine livrée font foi.



Voir ce chariot en ligne
chariotelevateur.fr



Configurer · demander
 un devis
[contact](#)