



FICHE TECHNIQUE

Chariot élévateur électrique 5,0 t – VMAX CPD50SE

1. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Modèle	CPD50SE
Capacité nominale (Q)	5000 kg
Centre de gravité (C)	500 mm
Type d'énergie	Batterie lithium ou batterie (standard)
Type de conduite	Assis
Type de pneus	Pneus pleins (Solid Tyre)
Roues (avant / arrière)	2 / 2

2. DIMENSIONS & MÂT

Empattement (L1)	2050 mm
Voie avant (W3)	1280 mm
Voie arrière (W2)	1190 mm
Porte-à-faux avant (L2)	565 mm
Angle d'inclinaison mât (avant / arrière)	6° / 12°
Hauteur mât abaissé (H1)	2250 mm
Levée libre (H3)	150 mm
Hauteur de levée max. (H)	3000 mm
Hauteur après levage (H2)	4280 mm
Hauteur protège-conducteur (H4)	2255 mm
Fourches LxIxé	1220 × 150 × 50 mm
Longueur hors fourches (L')	3135 mm
Largeur hors-tout (W1)	1400 mm
Rayon de braquage extérieur (r)	2172 mm
Garde au sol sous mât (H5)	140 mm
Garde au sol au centre, chargé (H6)	145 mm
Déplacement latéral fourches max./min. (W5)	1380 / 300 mm
Pneus (avant / arrière)	28x12.5-15 / 7.00-12

3. PERFORMANCES

Vitesse de translation (chargé / à vide)	13 / 14 km/h
Vitesse de levage (chargé / à vide)	280 / 350 mm/s
Vitesse de descente	< 600 mm/s
Pente franchissable (chargé)	15 %

4. POIDS & BATTERIE

Configuration	Poids total (avec batterie)	Tension / capacité	Poids batterie
Lithium	6780 kg	80 V / 460 Ah	380 kg
Batterie (standard)	7200 kg	80 V / 630 Ah	1565 kg

5. GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE

Moteur de traction (S2-60 min)	18 kW
Moteur de levage (S3-15 %)	26 kW
Contrôleur électronique	ZAPI
Chargeur (selon batterie)	80 V / 200 A (Lithium) – 80 V / 100 A (Batterie)
Frein de service / parking	Hydraulique / mécanique
Pression de travail hydraulique	19,5 MPa

Document non contractuel – Données indicatives sous réserve de modifications techniques. Chariotelevateur.fr – Chariot électrique VMAX CPD50SE.