



# Fiche Technique – Chariot Élévateur Électrique 2,0 t

## 1. Caractéristiques générales

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Modèle                | CPD20E (K Series) |
| Capacité nominale (Q) | 2000 kg           |
| Centre de gravité (C) | 500 mm            |
| Type d'alimentation   | Batterie lithium  |
| Type de conduite      | Assis             |
| Type de pneus         | Pneumatiques      |
| Configuration essieux | 2 x 2             |

## 2. Dimensions & mât

|                                      |                         |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Empattement (L1)                     | 1480 mm                 |
| Nombre de roues (avant / arrière)    | 2 / 2                   |
| Voie avant / arrière (W3 / W2)       | 970 / 950 mm            |
| Pneus (avant / arrière)              | 7.00-12-12PR / 18x7-8PR |
| Porte-à-faux avant (L2)              | 458 mm                  |
| Angle d'inclinaison du mât (Av/Ar)   | 6° / 12°                |
| Hauteur mât abaissé (H1)             | 1995 mm                 |
| Levée libre (H3)                     | 150 mm                  |
| Hauteur de levée max. (H)            | 3000 mm                 |
| Hauteur après levage (H2)            | 4045 mm                 |
| Hauteur protège-conducteur (H4)      | 2098 mm                 |
| Dimensions des fourches (Lxlxe)      | 1070 x 100 x 40 mm      |
| Longueur hors fourches (L)           | 2353 mm                 |
| Largeur hors-tout (W1)               | 1170 mm                 |
| Rayon de braquage extérieur (r)      | 2172 mm                 |
| Garde au sol sous mât (H5)           | 110 mm                  |
| Garde au sol au centre (H6)          | 105 mm                  |
| Écartement fourches (Max./Min.) (W5) | 1038 / 200 mm           |

## 3. Performances

|  |                  |
|--|------------------|
| Vitesse de translation (chargé / à vide) | 13 / 15 km/h     |
| Vitesse de levage (chargé / à vide)      | ≈ 320 / 450 mm/s |
| Vitesse de descente (chargé / à vide)    | ■ 600 mm/s       |
| Pente franchissable max. (chargé)        | ≈ 15 %           |

#### 4. Poids

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Poids total (avec batterie) | $\approx 3620$ kg |
|-----------------------------|-------------------|

#### 5. Batterie, moteurs & contrôleur

|                                 |                         |
|---------------------------------|-------------------------|
| Batterie – tension / capacité   | 80 V / 202 Ah (Lithium) |
| Poids batterie (indicatif)      | $\approx 176$ kg        |
| Moteur de traction (S2-60 min)  | 11 kW                   |
| Moteur de levage (S3-15 %)      | 12 kW                   |
| Contrôleur électronique         | ZAPI                    |
| Chargeur                        | 80 V / 100 A            |
| Freins service / parking        | Hydraulique / Mécanique |
| Pression du système hydraulique | $\approx 18,5$ MPa      |