



Fiche Technique – Chariot Élévateur Électrique 2,0 t

1. Caractéristiques générales

Modèle	CPD20E (K Series)
Capacité nominale (Q)	2000 kg
Centre de gravité (C)	500 mm
Type d'alimentation	Batterie lithium
Type de conduite	Assis
Type de pneus	Pneumatiques
Configuration essieux	2 x 2

2. Dimensions & mât

Empattement (L1)	1480 mm
Nombre de roues (avant / arrière)	2 / 2
Voie avant / arrière (W3 / W2)	970 / 950 mm
Pneus (avant / arrière)	7.00-12-12PR / 18x7-8PR
Porte-à-faux avant (L2)	458 mm
Angle d'inclinaison du mât (Av/Ar)	6° / 12°
Hauteur mât abaissé (H1)	1995 mm
Levée libre (H3)	150 mm
Hauteur de levée max. (H)	3000 mm
Hauteur après levage (H2)	4045 mm
Hauteur protège-conducteur (H4)	2098 mm
Dimensions des fourches (LxIxex)	1070 x 100 x 40 mm
Longueur hors fourches (L)	2353 mm
Largeur hors-tout (W1)	1170 mm
Rayon de braquage extérieur (r)	2172 mm
Garde au sol sous mât (H5)	110 mm
Garde au sol au centre (H6)	105 mm
Écartement fourches (Max./Min.) (W5)	1038 / 200 mm

3. Performances

Vitesse de translation (chargé / à vide)	13 / 15 km/h
Vitesse de levage (chargé / à vide)	≈ 320 / 450 mm/s
Vitesse de descente (chargé / à vide)	■ 600 mm/s
Pente franchissable max. (chargé)	≈ 15 %

4. Poids

Poids total (avec batterie)	≈ 3620 kg
-----------------------------	-----------

5. Batterie, moteurs & contrôleur

Batterie – tension / capacité	80 V / 202 Ah (Lithium)
Poids batterie (indicatif)	≈ 176 kg
Moteur de traction (S2-60 min)	11 kW
Moteur de levage (S3-15 %)	12 kW
Contrôleur électronique	ZAPI
Chargeur	80 V / 100 A
Freins service / parking	Hydraulique / Mécanique
Pression du système hydraulique	≈ 18,5 MPa