



FICHE TECHNIQUE

Chariot élévateur électrique 3,0 t – VMAX CPD30E

1. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Modèle	CPD30E
Capacité nominale (Q)	3000 kg
Centre de gravité (C)	500 mm
Type d'énergie	Batterie lithium ou batterie (standard)
Type de conduite	Assis
Type de pneus	Pneumatiques
Roues (avant / arrière)	2 / 2

2. DIMENSIONS & MÂT

Empattement (L1)	1570 mm
Voie avant (W3)	1000 mm
Voie arrière (W2)	970 mm
Porte-à-faux avant (L2)	475 mm
Angle d'inclinaison mât (avant / arrière)	6° / 12°
Hauteur mât abaissé (H1)	2025 mm
Levée libre (H3)	150 mm
Hauteur de levée max. (H)	3000 mm
Hauteur après levage (H2)	4160 mm
Hauteur protège-conducteur (H4)	2092 mm
Fourches LxLxH	1070 x 122 x 45 mm
Longueur hors fourches (L')	2507 mm
Largeur hors-tout (W1)	1220 mm
Rayon de braquage extérieur (r)	2360 mm
Garde au sol sous mât (H5)	120 mm
Garde au sol au centre, chargé (H6)	130 mm
Déplacement latéral fourches max./min. (W5)	1100 / 250 mm
Pneus (avant / arrière)	28x9-15-12PR / 18x7-8-14PR

3. PERFORMANCES

Vitesse de translation (chargé / à vide)	13 / 15 km/h
Vitesse de levage (chargé / à vide)	320 / 450 mm/s
Vitesse de descente	< 600 mm/s
Pente franchissable (chargé)	15 %

4. POIDS & BATTERIE

Configuration	Poids total (avec batterie)	Tension / capacité	Poids batterie
Lithium	4500 kg	80 V / 280 Ah	282 kg

Batterie (standard)	4780 kg	80 V / 400 Ah	1125 kg
---------------------	---------	---------------	---------

5. GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE

Moteur de traction (S2-60 min)	16,6 kW
Moteur de levage (S3-15 %)	13,5 kW
Contrôleur électronique	ZAPI
Chargeur (selon batterie)	80 V / 100 A (Lithium) – 80 V / 60 A (Batterie)
Frein de service / parking	Hydraulique / mécanique
Pression de travail hydraulique	18,5 MPa

Document non contractuel – Données indicatives sous réserve de modifications techniques. Chariotelevateur.fr – Chariot électrique VMAX CPD30E.