



FICHE TECHNIQUE

Chariot élévateur électrique 10,0 t – VMAX CPD100EK

1. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Modèle	CPD100EK
Capacité nominale (Q)	10 000 kg
Centre de gravité (C)	600 mm
Type d'énergie	Batterie lithium
Type de conduite	Assis
Type de pneus	Pneumatiques
Roues (avant / arrière)	4 / 2

2. DIMENSIONS & MÂT

Empattement (L1)	2800 mm
Voie avant (W3)	1600 mm
Voie arrière (W2)	1722 mm
Porte-à-faux avant (L2)	720 mm
Angle d'inclinaison mât (avant / arrière)	6° / 12°
Hauteur mât abaissé (H1)	2840 mm
Levée libre (H3)	200 mm
Hauteur de levée max. (H)	3000 mm
Hauteur après levage (H2)	4320 mm
Hauteur protège-conducteur (H4)	2560 mm
Fourches LxLxH	1520 x 175 x 80 mm
Longueur hors fourches (L')	4260 mm
Largeur hors-tout (W1)	2240 mm
Rayon de braquage extérieur (r)	4080 mm
Garde au sol sous mât (H5)	235 mm
Garde au sol au centre, chargé (H6)	245 mm
Déplacement latéral fourches max./min. (W5)	2110 / 470 mm
Pneus (avant / arrière)	9.00-20-16PR / 9.00-20-16PR

3. PERFORMANCES

Vitesse de translation (chargé / à vide)	13 / 15 km/h
Vitesse de levage (chargé / à vide)	280 / 300 mm/s
Vitesse de descente	450 mm/s
Pente franchissable (chargé)	15 %

Force de traction max. (chargé)	35 000 N
---------------------------------	----------

4. POIDS & BATTERIE

Configuration	Poids total (avec batterie)	Tension / capacité	Poids batterie
Lithium	13 900 kg	80 V / 920 Ah	558 kg

Charge par essieu à vide (avant / arrière)	6300 / 7600 kg
Charge par essieu en charge (avant / arrière)	21 000 / 2900 kg

5. GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE

Moteur de traction (60 min)	30 kW
Moteur de levage (S3-15 %)	2 x 26 kW
Contrôleur électronique	Inmotion
Chargeur	80 V / 400 A
Frein de service / parking	Hydraulique / mécanique
Pression de travail hydraulique	19,5 MPa

Document non contractuel – Données indicatives sous réserve de modifications techniques. Chariotelevateur.fr – Chariot électrique VMAX CPD100EK.