



# Fiche Technique - Chariot Élévateur Électrique 1,5T (Modèle CPD15E)

## 1. Caractéristiques Générales

1.1 Modèle	CPD15E
1.2 Capacité de charge	1500 kg
1.3 Centre de gravité	500 mm
1.4 Type d'alimentation	Électrique (batterie lithium)
1.5 Type de conduite	Assis
1.6 Type de pneus	Pneumatiques

## 2. Dimensions & Mât

2.1 Empattement	1400 mm
2.2 Porte-à-faux avant	400 mm
2.3 Hauteur de levage max. (h3)	3000 mm
2.4 Levée libre (h2)	140 mm
2.5 Hauteur mât abaissé (h1)	1995 mm
2.6 Hauteur mât déployé	4025 mm
2.7 Hauteur protège-conducteur	2140 mm
2.8 Dimensions des fourches (l/e/s)	1070 x 100 x 35 mm
2.9 Longueur totale (sans fourches)	2035 mm
2.10 Largeur hors-tout	1090 mm
2.11 Rayon de braquage min.	1997 mm
2.12 Garde au sol sous le mât	105 mm
2.13 Garde au sol au centre de l'empattement (chargé)	115 mm
2.14 Déplacement latéral des fourches (max./min.)	970 / 200 mm
2.15 Voie avant	912 mm
2.16 Voie arrière	920 mm

## 3. Performances

3.1 Vitesse de translation (chargé/à vide)	13 / 15 km/h
3.2 Vitesse de levage (chargé/à vide)	280 / 400 mm/s
3.3 Vitesse de descente (chargé)	< 600 mm/s
3.4 Pente franchissable max. (chargé)	15 %

## 4. Poids & Pneus

4.1 Poids total (avec batterie 80 V)	2860 kg
4.2 Poids total (avec batterie 48 V)	3040 kg
4.3 Pneus avant	6.50-10-12PR
4.4 Pneus arrière	5.00-8-8PR
4.5 Nombre de roues (avant / arrière)	2 × / 2

## 5. Batterie

5.1 Batterie 1 (tension / capacité)	80 V / 150 Ah (lithium)
5.2 Batterie 2 (tension / capacité)	48 V / 350 Ah (lithium)
5.3 Poids batterie 80 V	142 kg
5.4 Poids batterie 48 V	580 kg

## 6. Moteurs & Système

6.1 Puissance moteur de traction (60 min)	8 kW
6.2 Puissance moteur de levage (S3 15 %)	10 kW
6.3 Contrôleur électronique	ZAPI
6.4 Chargeur pour batterie 80 V	80 / 100
6.5 Chargeur pour batterie 48 V	48 / 45
6.6 Frein de service	Hydraulique
6.7 Frein de parking	Mécanique
6.8 Pression du circuit hydraulique	18,5 MPa